



I Borghi
più belli
d'Italia

Borgo dell'anno 2007



*I più bei borghi
della Terra*



*Destinazione Italiana Vincente
Edizione 2010*

COMUNE DI MONTE ISOLA
Provincia di Brescia

RESTAURO E RISANAMENTO CONSERVATIVO DEL COMPLESSO DENOMINATO “CA’ DEL DUTUR” CUP J96J19000060001

ALLEGATO B

PIANO ECONOMICO FINANZIARIO E RELATIVE FONTI DI FINANZIAMENTO



I Borghi
più belli
d'Italia

Borgo dell'anno 2007



I più bei borghi
della Terra



COMUNE DI MONTE ISOLA
Provincia di Brescia



Associazione Nazionale
Città dell'Olio



Destinazione Italiana Vincente
Edizione 2010



QUADRO ECONOMICO COMPLETO

COD.	DESCRIZIONE VOCE	Importo
a)	LAVORAZIONI	
a.1)	Lavori a misura, a corpo, in economia	1.616.165,76 €
a.2)	Oneri della sicurezza non soggetti a ribasso d'asta D.Lgs.81/08 + COVID-19	90.197,88 €
TOTALE A – LAVORAZIONI		1.706.363,64 €
b)	SOMME A DISPOSIZIONE	
b.1)	IVA al 10% sui lavori	170.636,36 €
b.2)	Incarichi per attività preliminari, rilievi, accertamenti e indagini,	20.952,20 €
b.2.1)	Rilievo geometrico e materico con restituzione grafica	16.470,00 €
b.2.2)	Intervento di sgombero dei locali	4.482,20 €
b.3)	Spese tecniche	238.140,55 €
b.3.1)	Servizi tecnici in fase di progettazione (progettazione FTE DEF ESEC DL)	115.145,63 €
b.3.2)	Servizi tecnici in fase di esecuzione	63.558,26 €
b.3.3)	Collaudo tecnico amministrativo	14.700,00 €
b.3.4)	Collaudo statico	5.133,00 €
b.3.5)	Spese per verifica del progetto	18.700,00 €
b.3.6)	Attestato di prestazione energetica	1.200,00 €
b.3.7)	Servizi tecnici opere integrative (progettazione DEF ESEC e successiva DL)	19.703,66 €
b.5)	Cassa previdenziale 4% sulle spese tecniche	9.525,62 €
b.6)	IVA al 22% sulle spese tecniche	54.486,56 €
b.7)	Incentivi per funzioni tecniche art. 113 Dlgs 50/2016	34.127,27 €
b.8)	Spese di gara e amministrative (commissione, registrazione contratto, pubblicità, ecc)	1.700,00 €
b.9)	Spese Anac gare	825,00 €
b.10)	Altre spese, allacciamenti, ecc	10.000,00 €
b.11)	Imprevisti e arrotondamenti	43.242,80 €
TOTALE B - SOMME A DISPOSIZIONE		583.636,36 €
TOTALE A+B		2.290.000,00 €



I Borghi
più belli
d'Italia

Borgo dell'anno 2007



I più bei borghi
della Terra



COMUNE DI MONTE ISOLA
Provincia di Brescia



Associazione Nazionale
Città dell'Olio



Destinazione Italiana Vincente
Edizione 2010



QUADRO ECONOMICO

QUOTA MINISTERO DELLA CULTURA

COD.	DESCRIZIONE VOCE	Importo
a)	LAVORAZIONI	
a.1)	Lavori a misura, a corpo, in economia	1 382 500,00 €
a.2)	Oneri della sicurezza non soggetti a ribasso d'asta D.Lgs.81/08 + COVID-19	87 500,00 €
TOTALE A – LAVORAZIONI		1 470 000,00 €
b)	SOMME A DISPOSIZIONE	
b.1)	IVA al 10% sui lavori	147 000,00 €
b.2)	Incarichi per attività preliminari, rilievi, accertamenti e indagini,	20 952,20 €
b.2.1)	Rilievo geometrico e materico con restituzione grafica	16 470,00 €
b.2.2)	Intervento di sgombero dei locali	4 482,20 €
b.3)	Spese tecniche	218 436,89 €
b.3.1)	Servizi tecnici in fase di progettazione (progettazione FTE DEF ESEC)	115 145,63 €
b.3.2)	Servizi tecnici in fase di esecuzione	63 558,26 €
b.3.3)	Collaudo tecnico amministrativo	14 700,00 €
b.3.4)	Collaudo statico	5 133,00 €
b.3.5)	Spese per verifica del progetto	18 700,00 €
b.3.6)	Attestato di prestazione energetica	1 200,00 €
b.4)	Cassa previdenziale 4% sulle spese tecniche	8 737,48 €
b.5)	IVA al 22% sulle spese tecniche	49 978,36 €
b.6)	Incentivi per funzioni tecniche art. 113 Dlgs 50/2016	29 400,00 €
b.7)	Spese di gara e amministrative (commissione, registrazione contratto, pubblicità, ecc)	1 700,00 €
b.8)	Spese Anac gare	825,00 €
b.9)	Altre spese, allacciamenti, ecc	10 000,00 €
b.10)	Imprevisti e arrotondamenti	42 970,07 €
TOTALE B - SOMME A DISPOSIZIONE		530 000,00 €
TOTALE A+B		2 000 000,00 €



I Borghi
più belli
d'Italia

Borgo dell'anno 2007



I più bei borghi
della Terra



COMUNE DI MONTE ISOLA

Provincia di Brescia



Associazione Nazionale
Città dell'Olio



Destinazione Italiana Vincente
Edizione 2010



QUADRO ECONOMICO QUOTA REGIONE LOMBARDIA

COD.	DESCRIZIONE VOCE	Importo
a)	LAVORAZIONI	
a.1)	Lavori a misura, a corpo, in economia	233 665,76 €
a.2)	Oneri della sicurezza non soggetti a ribasso d'asta D.Lgs.81/08 + COVID-19	2 697,88 €
TOTALE A – LAVORAZIONI		236 363,64 €
b)	SOMME A DISPOSIZIONE	
b.1)	IVA al 10% sui lavori	23 636,36 €
b.2)	Spese tecniche	19 703,66 €
b.2.1)	Servizi tecnici opere integrative (progettazione DEF ESEC e successiva DL)	19 703,66 €
b.4)	Cassa previdenziale 4% sulle spese tecniche	788,14 €
b.5)	IVA al 22% sulle spese tecniche	4 508,20 €
b.6)	Incentivi per funzioni tecniche art. 113 Dlgs 50/2016	4 727,27 €
b.10)	Imprevisti e arrotondamenti	272,73 €
TOTALE B - SOMME A DISPOSIZIONE		290 000,00 €
TOTALE A+B		290 000,00 €



I Borghi
più belli
d'Italia

Borgo dell'anno 2007



I più bei borghi
della Terra



Destinazione Italiana Vincente
Edizione 2010



COMUNE DI MONTE ISOLA
Provincia di Brescia

SOSTENIBILITA' FINANZIARIA PROGETTO

CONTRIBUTO MINISTERO DELLA CULTURA	€ 2.000.000,00
CONTRIBUTO REGIONE LOMBARDIA	€ 290.000,00
SPESA COMPLESSIVA	€ 2.290.000,00

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 14001



Località Siviano n. 76 – 25050 Monte Isola (BS) - Tel. 0309825226 - Fax 0309825078.
C.F./P.I. 00830780177 - tecnico@comune.monteisola.bs.it - www.comune.monteisola.bs.it