

LOGO O RAGIONE SOCIALE DEL GESTORE	ISTRUTTORIA TECNICA DEL RIFIUTO	
--	--	--

Allegato B2Pal documento:

PROTOCOLLO DI ACCETTAZIONE E GESTIONE
DEI FLUSSI DI RIFIUTI LIQUIDI INDUSTRIALI
IN UN IMPIANTO DI TRATTAMENTO
CHIMICO-FISICO e/o BIOLOGICO

NOTE DI IMPIEGO

L'istruttoria tecnica è effettuata dal Gestore: si tratta di un documento complementare al "Dossier di identificazione del rifiuto" (scheda di caratterizzazione, analisi chimiche, altre informazioni e dati).

L'indice, contenuti e procedure dei test sono riportate nel seguito a titolo del tutto esemplificativo: il gestore dovrà adattarli, modificandoli e/o semplificandoli, secondo la propria realtà aziendale, tecnica e organizzativa, tenendo conto anche della tipologia, ciclo di origine e quantità dello specifico rifiuto di cui è in valutazione la possibilità di conferimento.

L'istruttoria tecnica è svolta in sede di prima omologazione, o secondo necessità, o in successive verifiche periodiche.

Il Gestore – nella fase di accettazione dei singoli conferimenti in impianto – può far riferimento alla sola istruttoria tecnica di omologa o effettuare, secondo le procedure interne adottate, uno o più dei test speditivi o analitici definiti in sede di istruttoria o nell'ambito del proprio SGA.

Indice della scheda

SEZIONE DATI AMMINISTRATIVI - ANAGRAFICI

SEZIONE DATI TECNICI

TEST E PROVE

- A. MISCIBILITÀ IN ACQUA
- B. FLOTTAZIONE
- C. MISCIBILITÀ RELATIVA TRA RIFIUTI ACQUOSI
- D. MISCIBILITÀ RELATIVA TRA RIFIUTO ACQUOSO IN ISTRUTTORIA E REFLUO COMPLESSIVO IN VASCA OMOGENEIZZAZIONE
- E. MISCIBILITÀ TRA RIFIUTI FANGOSI E FANGHI DELL'IMPIANTO
- F. TEST DEL COLORE RIFIUTO ACQUOSO
- G. TEST SU CARATTERISTICHE ORGANOLETICHE / ODORE
- H. TEST SU _____

PARAMETRI CHIMICO FISICI E VALORI RAPPRESENTATIVI

GIUDIZIO DI ACCETTABILITÀ DEL RIFIUTO

PRIMA EMISSIONE
VERIFICA PERIODICA

data apertura: ____/____/____ ; n. omologa ____/____ CER: ____
PRODUTTORE (rag. Sociale): _____

SEZIONE DATI AMMINISTRATIVI - ANAGRAFICI

LOGO O RAGIONE SOCIALE DEL GESTORE	ISTRUTTORIA TECNICA DEL RIFIUTO	
--	------------------------------------	--

- ❑ I dati completi - del produttore e del rifiuto - sono contenuti nella "scheda di caratterizzazione rifiuto" del __/__/____ (campo obbligatorio), integrata e/o modificata il : __/__/____ (eventuale); __/__/____ (eventuale);

- ❑ Descriz. **ATECO** **2007:**

- ❑ Il produttore del rifiuto è un **operatore del settore della gestione dei rifiuti (esclusi i casi di trasporto e/o intermediazione)** (barrare) ☐ NO ☐ SI
 Tipologia di rifiuti: solidi ☐; liquidi ☐ in tal caso P ☐ - NP ☐

SEZIONE DATI TECNICI

Visita allo stabilimento di produzione del rifiuto:

- Effettuata dal cliente (intermediario): ☐ SI ☐ NO (barrare)
- Effettuata dal gestore dell'impianto di smaltimento: ☐ NO (barrare) ☐ SI, il __/__/____ note e/o osservazioni:

Acquisizione di schede tecniche e/o di sicurezza delle materie prime e/o di prodotti finiti del processo produttivo di provenienza: ☐ NO (barrare) ☐ SI, note e/o osservazioni:

TEST E PROVE (sono eseguite solo quelle applicabili al caso specifico) **(elenco orientativo, anche per quanto riguarda le procedure dei test)**

A. MISCIBILITÀ IN ACQUA (event.) (data esec.: __/__/____; operatore: _____)

Procedura del test:

- a) 100 ml ACQUA + 100 ml RIFIUTO in istruttoria
 b) 2 – 3 MINUTI, per fase di MISCELAZIONE

Risultato:

☐ MISCIBILE ☐ NON MISCIBILE

FORMAZIONE SCHIUME ☐ SI

☐ NO

NOTE:

B. FLOTTAZIONE (event.) (data esec.: __/__/____; operatore: _____)

LOGO O RAGIONE SOCIALE DEL GESTORE	ISTRUTTORIA TECNICA DEL RIFIUTO	
--	------------------------------------	--

Procedura del test:

- a) 200 ml REFLUO "FANGO BIOLOGICO OSSIDAZIONE" + 100 ml RIFIUTO ACQUOSO/FANGOSO in istruttoria
b) 2 MINUTI, per fase di MISCELAZIONE
b) 10 MINUTI, per fase di AREAZIONE

Risultato:

FLOTTAZIONE ☐ SI ☐ NO FORMAZIONE SCHIUME ☐ SI ☐ NO

NOTE:

C. MISCIBILITÀ RELATIVA TRA RIFIUTI ACQUOSI (event.)

(data exec.: __/__/__; operatore: _____)

Procedura del test:

Per verificare la miscibilità tra il rifiuto acquoso in istruttoria e altri rifiuti tipo

- prelievo di 2 campioni
- determinazione pH dei singoli rifiuti
- miscelazione in becher, in proporzione ai rispettivi volumi presunti di conferimento
- determinazione pH della miscela
- verifica visiva

pH rifiuto in istruttoria: _____

pH 2° rifiuto: _____ (prod. _____ CER _____)

pH miscela: _____

si sono verificati: ☐ polimerizzazione ☐ sedimentazione ☐ flottazione ☐ produzione di calore o fumi ☐
odore ☐ nulla

pH 3° rifiuto: _____ (prod. _____ CER _____)

pH miscela: _____

si sono verificati: ☐ polimerizzazione ☐ sedimentazione ☐ flottazione ☐ produzione di calore o fumi ☐
odore ☐ nulla

pH 4° rifiuto: _____ (prod. _____ CER _____)

pH miscela: _____

si sono verificati: ☐ polimerizzazione ☐ sedimentazione ☐ flottazione ☐ produzione di calore o fumi ☐
odore ☐ nulla

Risultato:

Positivo ☐ Negativo ☐

NOTE:

**D. MISCIBILITÀ RELATIVA TRA RIFIUTO ACQUOSO IN ISTRUTTORIA E REFLUO
COMPLESSIVO IN VASCA OMOGENEIZZAZIONE (event.)**

(data esecuzione: __/__/__; operatore: _____)

Procedura del test:

Per verificare la miscibilità tra il rifiuto acquoso in istruttoria e il refluo complessivo in vasca di omogeneizzazione

- prelievo di 2 campioni
- determinazione pH dei singoli campioni
- miscelazione in becher, in proporzione 1:10 (rifiuto: refluo)
- determinazione pH della miscela
- verifica visiva

<p>LOGO O</p> <p>RAGIONE SOCIALE DEL GESTORE</p>	<p>ISTRUTTORIA TECNICA DEL RIFIUTO</p>	
--	---	--

pH rifiuto in istruttoria: ____ pH refluo: ____ pH miscela: ____

si sono verificati: ☐ polimerizzazione ☐ sedimentazione ☐ flottazione ☐ produzione di calore o fumi ☐
odore ☐ nulla

Risultato:

Positivo ☐ Negativo ☐

NOTE: _____

E. MISCIBILITÀ TRA RIFIUTI FANGOSI E FANGHI DELL'IMPIANTO (event.)

(data esecuzione: __/__/__; operatore: _____)

Procedura del test:

Prova di miscibilità e compatibilità con i fanghi prodotti dall'impianto (in uscita vasca di omogeneizzazione), per verificare che il rifiuto fangoso in istruttoria non modifichi in modo sensibile la qualità del refluo fangoso complessivo e quindi l'adeguatezza del tipo di trattamento utilizzato.

- prelievo di 2 campioni
- determinazione pH dei singoli campioni
- miscelazione in becher, in proporzione 1:10 (rifiuto: refluo)
- determinazione pH della miscela
- verifica visiva

pH rifiuto in istruttoria: ____ pH fango imp.: ____ pH miscela: ____

si sono verificati: ☐ polimerizzazione ☐ sedimentazione ☐ flottazione ☐ produzione di calore o fumi ☐
odore ☐ nulla

Risultato:

Positivo ☐ Negativo ☐

NOTE: _____

F. TEST DEL COLORE RIFIUTO ACQUOSO (event.)

(data esecuzione: __/__/__; operatore: _____)

Procedura del test:

(possibili varie soluzioni, a cura del Gestore)

Giudizio:

Positivo ☐ Dosaggio consigliato: _____ Negativo ☐

NOTE: _____

G. TEST SU CARATTERISTICHE ORGANOLETICHE / ODORE (event.)

(data esecuzione: __/__/__; operatore: _____)

Procedura del test:

(possibili varie soluzioni, a cura del Gestore)

Giudizio:

LOGO O RAGIONE SOCIALE DEL GESTORE	ISTRUTTORIA TECNICA DEL RIFIUTO	
--	------------------------------------	--

☐ inodore; ☐ odore sgradevole generico; ☐ odore pungente/acre/irritante; ☐ odore di solvente;

☐ odore di fermentazione; ☐ odore caratteristico, di _____

Positivo ☐ Negativo ☐

NOTE: _____

H. TEST SU _____ (event.)

(data esecuzione: __/__/__; operatore: _____)

Procedura del test:

(possibili varie soluzioni, a cura del Gestore)

Giudizio:

Positivo ☐ Negativo ☐

NOTE: _____

PARAMETRI CHIMICO FISICI E VALORI RAPPRESENTATIVI

Con riferimento alla "scheda di caratterizzazione rifiuto" e alle valutazioni effettuate con l'istruttoria e con le verifiche periodiche, sono indicati (X) i principali parametri rappresentativi, pertinenti alla tipologia e al ciclo produttivo che origina il rifiuto, e i relativi valori di riferimento rispetto all'omologa:

Parametro:	rappresen- tativo (X)	valore rif.to / u.m.	Parametro:	rapprese- n-tativo (X)	valore rif.to / u.m.
pH			stagno		
colore			zinco		
mater.in sospensione			cloro attivo		
residuo 105°C			solfiti		
residuo 600°C			solfuri		
BOD5			solfati		
COD			cloruri		
Conducibilità			fluoruri		
alluminio			fosforo totale		
arsenico			ammoniaca totale		
mercurio			azoto nitroso		
bario			azoto nitrico		
boro			TKN (azoto tot.)		
cadmio			fenoli totali		
cromo totale			solventi aromatici		
cromo VI			solventi clorurati		
ferro			tens. anionici (MBAS)		
manganese			tens. cationici		
nichel			tens. non ionici (TAS)		
piombo			pesticidi		
rame			oli minerali e idroc. tot		

LOGO O RAGIONE SOCIALE DEL GESTORE	ISTRUTTORIA TECNICA DEL RIFIUTO	
--	------------------------------------	--

(a cura RESP)

NOTE/OSSERVAZIONI: _____

GIUDIZIO DI ACCETTABILITÀ DEL RIFIUTO

PRIMA EMISSIONE

Istruttoria parziale:

(☐) giudizio SOSPESO in attesa di ulteriori elementi di valutazione,
Documentazione mancante:

- ☐ Scheda di caratterizzazione rifiuto completa (versione in vigore)
- ☐ Campione rappresentativo, recente, non anteriore a sei mesi
- ☐ Analisi di classificazione del rifiuto, recente e completa dei parametri richiesti nel caso specifico (per la fase di conferimento)
- ☐ Schede di sicurezza di prodotti e materie prime (ove previste)
- ☐ Altro, _____

vi sono le condizioni per emettere offerta in Rev 00: ☐ NO - ☐ SI,

Istruttoria completa,

(☐) giudizio positivo per il ritiro, senza indicazioni operative particolari (emissione offerta in Rev 00)

(☐) giudizio positivo per il ritiro, con le seguenti indicazioni:

- ☐ conferimento di prova con carico parziale
- ☐ n. ____ conferimenti di prova
- ☐ _____

ZONA PREDEFINITA DI DEPOSITO/TRATTAMENTO: _____

(Nota: se piu' di una, inserire in ordine di priorità)

SEZIONE REFLUI FANGOSI (per peculiari caratteristiche fisico-chimiche e condizioni tecniche di conferimento) ☐

(☐) giudizio **NEGATIVO**, motivazione _____

Deve essere emessa offerta in Rev 01: ☐ NO - ☐ SI

RESP _____

VERIFICA PERIODICA

DATA: ____/____/____ ☐☐☐ SU CONFERIMENTO ☐☐ SU CONFERIMENTO DI PROVA ☐☐☐ SU CAMPIONE

Labor./estremi analisi: _____; labor./estremi analisi:
_____;

VERIFICA SU »STORICO« MOVIMENTI (periodo precedente): _____

Qualità media, rispetto ai valori di rif.to: ☐ conforme ☐ non conforme

Quantità : teorica ____ t (conferim. previsti x quantità unitaria) effettiva: ____ t differenza

LOGO O RAGIONE SOCIALE DEL GESTORE	ISTRUTTORIA TECNICA DEL RIFIUTO	
---	--	--

Frequenza: prevista _____ effettiva _____

Numero di non conformità segnalate: _____ motivazione: ☐ qualità ☐ quantità ☐ programmazione
☐ _____

ESITO: ☐ CONFORME ALL'OMOLOGA; ☐ NON CONFORME, MOTIVAZIONE/azioni da effettuare

(data: __/__/____) OPERATORE _____ RESP _____

VERIFICA PERIODICA

DATA: __/__/____ ☐☐☐ SU CONFERIMENTO ☐☐ SU CONFERIMENTO DI PROVA ☐☐☐ SU CAMPIONE

Labor./estremi **analisi:** _____; **labor./estremi** **analisi:**
 _____;

VERIFICA SU »STORICO« MOVIMENTI (periodo precedente): _____

Qualità media, rispetto ai valori di rif.to: ☐ conforme ☐ non conforme

Quantità : teorica ____ t (conferim. previsti x quantità unitaria) effettiva: ____ t differenza

Frequenza: prevista _____ effettiva _____

Numero di non conformità segnalate: _____ motivazione: ☐ qualità ☐ quantità ☐ programmazione
☐ _____

ESITO: ☐ CONFORME ALL'OMOLOGA; ☐ NON CONFORME, MOTIVAZIONE/azioni da effettuare

(data: __/__/____) OPERATORE _____ RESP _____